

ICS 23.020.30
J 74



中华人民共和国国家标准

GB 24159—2009

GB 24159—2009

焊接绝热气瓶

Welded insulated cylinders

中华人民共和国
国家标准
焊接绝热气瓶
GB 24159—2009

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 2 字数 48 千字
2009年11月第一版 2009年11月第一次印刷

*

书号: 155066·1-38810 定价 30.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB 24159—2009

2009-06-25 发布

2010-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

参 考 文 献

- [1] GB 5100 钢质焊接气瓶
 - [2] GB/T 13005 气瓶术语
 - [3] 压力容器安全技术监察规程
 - [4] 气瓶安全监察规程
-

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义、符号	1
4 型式及基本参数	4
5 材料	5
6 设计	6
7 制造	7
8 试验方法	12
9 检验规则	14
10 标志、包装、运输、存放	15
11 维修	16
附录 A (规范性附录) 安全泄放量的设计计算	17
附录 B (资料性附录) 供气量测试方法	19
附录 C (资料性附录) 产品合格证	20
附录 D (资料性附录) 批量检验质量证明书	22
参考文献	24

附录 D
(资料性附录)
批量检验质量证明书
批量检验质量证明书

××××公司 焊接绝热气瓶 批量检验质量证明书	
气瓶型号	
充装介质	
图 号	
产品批号	内胆批号
出厂日期	
制造许可证	
本批气瓶产品共	只,编号从
本批气瓶内胆共	只,编号从
其中不含	
经检查和试验符合 GB 24159—2009《焊接绝热气瓶》的要求,为合格产品。	
监察单位专用章 年 月 日 制造单位地址	制造单位检验专用章 检验负责人 年 月 日 邮政编码

前 言

本标准的全部技术内容为强制性。

本标准的范围、材料、设计等规定修改采用了美国运输部 DOT4L—1999《焊接绝热气瓶》。

本标准安全附件的泄放量计算参照美国压缩气体协会 CGA S-1.1《压力泄放装置标准 第1部分：压缩气瓶》的规定。

本标准结合我国国情,吸收采用了 GB 5100—1994《钢质焊接气瓶》及相关标准的规定。

本标准附录 A 为规范性附录,附录 B、附录 C 和附录 D 为资料性附录。

本标准由全国气瓶标准化技术委员会(SAC/TC 31)提出并归口。

本标准起草单位:宁波明欣化工机械有限责任公司、四川空分设备(集团)有限责任公司、北京天海工业有限公司、查特深冷设备(常州)有限公司。

本标准起草人:王竞雄、叶青、裘维平、易希朗、李敬琪、姚欣、徐惠新。